

Лонжа
универсальная
Техническое описание
АС500.00.00 ТО



Санкт-Петербург
2010 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Настоящее техническое описание распространяется на лонжи универсальные с поясом, предназначенные для страховки спортсменов.

Пример записи при заказе: Лонжа универсальная тип М АС500.00.00ТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. Лонжи должны соответствовать требованиям настоящего технического описания и комплекта чертежей АС500.00.00.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Лонжи выпускаются в зависимости от размера кольца четырех типов : экстрамалая, малая , средняя и большая. Основные размеры лонж должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметра	Тип лонжи			
	XS	S	M	L
Внутренний диаметр лонжи, мм	260	310	370	420
Длина пояса, мм	510 -710	630 -830	700 -900	815 -1015
Масса, кг	2,5	2,8	3	3,2

1.3. Характеристики

1.3.1. Лонжа должна выдерживать в рабочем положении статическую нагрузку не менее 1470 Н. Повреждения и остаточные деформации не допускаются.

1.3.2. Кольца обода относительно друг друга и рым болты в шарнирах должны вращаться свободно без заедания.

1.3.3. Резьба должна быть чистой, без заусенцев и сорванных ниток.

Требования к резьбе по ГОСТ 12414-94, ГОСТ 16093-81.

1.3.4. Поверхности металлических деталей не должны иметь царапин, заусенцев и вмятин. Острые кромки должны быть притуплены.

1.3.5. Толщина металлического покрытия должна быть не менее 9 мкм по ГОСТ 9.303-84.

Качество металлического покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.301-78.

1.3.6. Частота машинной сточки должна быть 3 - 5 мм, ручной - (5 - 8) мм.

Строчка должна быть ровной, чистой, хорошо утянутой, без пропусков и обрывов ниток.

Концы швов должны быть закреплены двойной строчкой.

1.4. Маркировка

1.4.1. Каждое изделие должно быть маркировано.

1.4.2. Маркировка должна содержать :

товарный знак предприятия-изготовителя,

Маркировка должна наноситься на изделие согласно чертежа способом отбойного клеймения или наклеиванием ярлыка.

1.4.3. На каждое грузовое место наноситься потребительская маркировка, содержащая :

наименование предприятия-изготовителя,

наименование изделия,

дату изготовления,

количество изделий,

штамп ОТК,

обозначение настоящего технического описания.

Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192-96.

1.5. Упаковка

Перед упаковкой шарниры и талреп должны быть смазаны тонким слоем смазки ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267 -74.

Каждое изделие должно быть упаковано в бумагу по ГОСТ 8828-89.

Упакованные изделия должны быть уложены в картонные коробки по ГОСТ 12301-2006.

Допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделия.

Масса брутто не более 15 кг.

Упаковка должна быть плотной, препятствующей перемещению изделий при транспортировании.

В каждое упакованное изделие должен быть вложен упаковочный лист содержащий: наименование предприятия-изготовителя,

наименование изделия,

дату изготовления,

штамп ОТК,

обозначение настоящего технического описания.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Лонжи должны подвергаться изготовителем приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

Лонжи предъявляются к сдаче партиями. За партию принимается количество изделий, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом о качестве.

Приемо-сдаточным испытаниям по п.п. 1.2.1; 1.3.2; 1.3.3; 1.3.4; 1.4 и 1.5 настоящего описания должно подвергаться каждое изделие. При получении неудовлетворительных результатов проверки лонжи бракуются.

Приемо-сдаточным испытаниям по п.п. 1.3.1; 1.3.5; 1.3.6 должны подвергаться изделия в количестве 3% от партии, но не менее 2 лонж каждого типа от предъявленной к сдаче партии. Лонжи не удовлетворяющие хотя бы одному требованию настоящего описания возвращаются на исправление, после чего могут быть предъявлены к повторной проверке. Результаты повторной проверки являются окончательными.

Периодические испытания на соответствие всем требованиям настоящего описания должны проводиться не реже одного раза в год.

Периодическим испытаниям подвергаются не менее 3 изделий каждого типа, выдержавших приемо-сдаточные испытания.

При несоответствии лонж хотя бы одному требованию настоящего описания проводят повторное испытание удвоенного количества лонж. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний выпуск лонж прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний. Результаты периодических испытаний оформляются соответствующим документом о качестве.

Потребитель имеет право проводить контроль каждой лонжи на соответствие всем требованиям настоящего описания. Изделия не удовлетворяющие требованиям настоящего описания возвращаются на исправление, после чего могут быть предъявлены к повторной проверке.

Результаты повторной проверки являются окончательными.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Проверка требований п. 1.2.1 должна быть проведена:

а) внутреннего диаметра кольца - штангенциркулем по ГОСТ 166-89

б) массы - на весах РН-50Ш13П-1 по ГОСТ 23676-92.

Проверка требований п. 1.3.1 должна быть проведена путем приложения статической нагрузки, равномерно распределенной и равной (1470 + 147) Н к поясу через кольца, при этом лонжа должна находиться в горизонтальном положении и опираться на рым-болты шарниров. Продолжительность приложения нагрузки не менее 1 минуты.

Проверка требований п. 1.3.2 должна быть проведена путем вращения колец и шарниров вручную.

Проверка резьбовых соединений должна быть проведена резьбовыми калибрами по ГОСТ 2016-86.

Проверка требований п.п. 1.3.4; 1.4; 1.5 должна быть проведена визуально.

Проверка качества металлического покрытия должна быть проведена по ГОСТ 9.301-86 визуально.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упакованные лонжи должны транспортироваться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов действующими на каждом виде транспорта. Изделия при транспортировании должны быть защищены от механических воздействий и действия агрессивных сред.

Упакованные лонжи должны храниться в сухих, закрытых помещениях грузоотправителя и грузополучателя при условии защиты от механических повреждений и действия агрессивных сред.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие лонж требованиям настоящего технического описания при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня приобретения лонжи потребителем.